

ZALETY URZĄDZENIA

- Kompaktowy (rozmiary filtra skośnego);
- Do montażu w każdej instalacji;
- Możliwość montażu w miejscu standardowego filtra instalacji c. o.;
- Podwójne działanie filtracji powoduje całkowite usunięcie zanieczyszczeń;
 - Silny magnes neodymowy (12 000 Gaussów) przyciąga zanieczyszczenia ferromagnetyczne;
 - Filtr osadnikowy zatrzymuje zanieczyszczenia mechaniczne do wielkości 650 µm;
- Chroni urządzenia w instalacji, w szczególności pompy i wymienniki, przedłużając żywotność urządzenia grzewczego;
- Poprawia sprawność instalacji i redukuje straty energii;
- Szybka i łatwa konserwacja (płukanie przy pomocy zaworu spustowego);
- Dedykowany dla instalacji domowych i większych;
- Zintegrowany zawór spustowy.



OPIS URZĄDZENIA

Filtr skośny z magnesem neodymowym i spustem ma za zadanie wykonywać podwójną filtrację czynnika grzewczego w instalacji centralnego ogrzewania. Filtr osadnikowy, o gęstości 650 mikronów, wychwytuje zanieczyszczenia mechaniczne (piasek, miedź, aluminium, osad biologiczny) i osadza je na siatce filtra, uniemożliwiając ich dalszy obieg w instalacji. Wewnątrz siatki, po całej jej długości, znajduje się magnes neodymowy zintegrowany z zaworem spustowym umieszczonym na pokrywie filtra.

Magnes wychwytuje drobne cząsteczki ferromagnetyczne (głównie żelazo), które osadzają się na bagnecie magnesu, przyciągnięte wytworzonym przez magnes polem magnetycznym.

Filtr magnetyczny powinien być montowany w miejscu standardowego filtra osadnikowego instalacji CO, dzięki czemu nie generuje to kosztów montażu dodatkowego urządzenia oraz oszczędza to miejsce w instalacji.

Filtr skośny z magnesem neodymowym uniemożliwi dostanie się zanieczyszczeń mechanicznych oraz cząstek ferromagnetycznych krążących w instalacji centralnego ogrzewania do urządzeń zamontowanych w tej instalacji. Szczególnie ważna jest ochrona pompy obiegowej w kotle oraz do płytowego wymiennika ciepła. Aby filtr mógł spełniać swoją funkcję powinien zostać umiejscowiony przed urządzeniem grzewczym, na powrocie czynnika z instalacji centralnego ogrzewania.

Taka ochrona zapewnia długą żywotność urządzeń oraz spełnia warunki gwarancji producentów urządzeń grzewczych na podzespoły, szczególnie pompy obiegowe. Zawór spustowy zintegrowany z korpusem filtra umożliwia płukanie siatki osadnikowej, w celu zrzucenia zanieczyszczeń mechanicznych oraz części zanieczyszczeń magnetycznych, bez potrzeby odkręcania pokrywy filtra.

Sprawdź czy pojawiła się nowsza wersja instrukcji na stronie: <https://www.hewalex.pl/pliki/dokumentacja-techniczna/>



SPIS TREŚCI

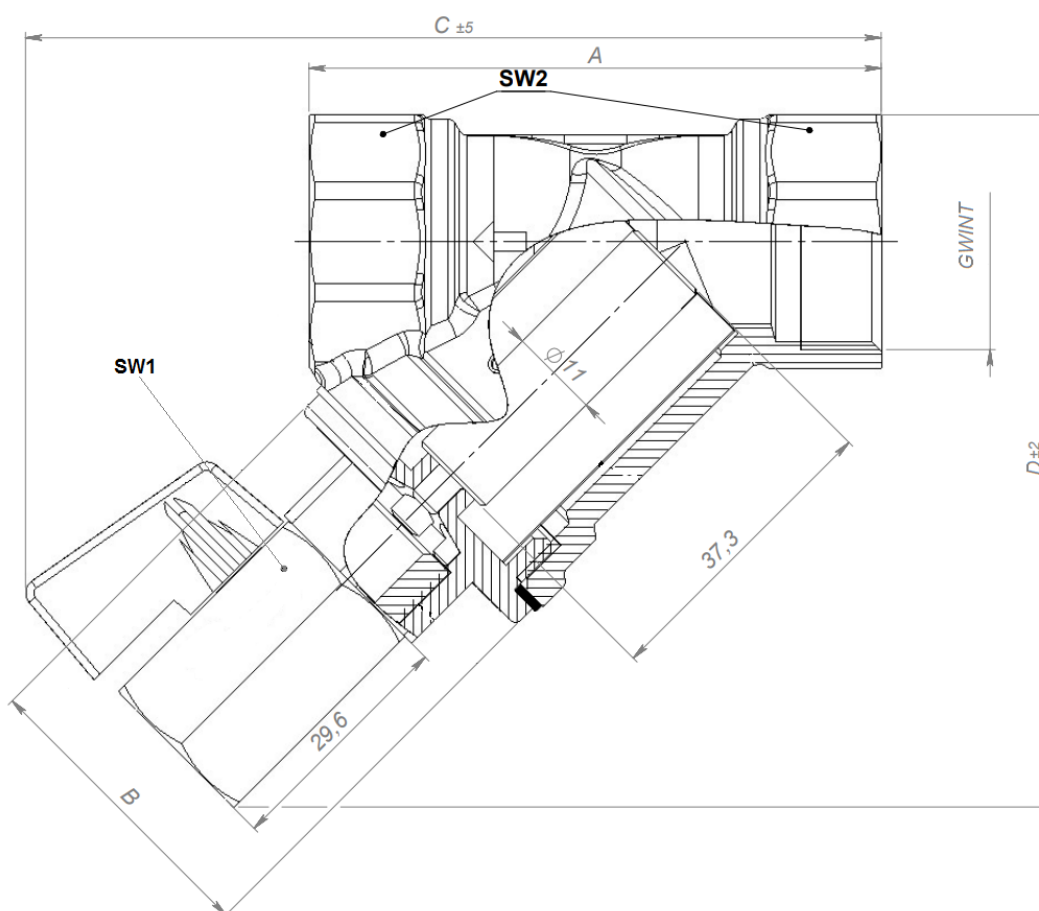
| | | |
|----|---|---|
| 1. | Szczegóły produkcyjne..... | 3 |
| 2. | Szczegóły wykonania elementów filtra..... | 3 |
| 3. | Parametry techniczne | 3 |
| 4. | Działanie..... | 3 |
| 5. | Montaż urządzenia | 4 |
| 6. | Konserwacja..... | 4 |
| 7. | Specyfikacja przedmiotu | 4 |

1. SZCZEGÓŁY PRODUKCYJNE

| Nazwa | Gwinty |
|-------------------------------|--------|
| Filtr magnetyczny DN25 GW1" | 1" |
| Filtr magnetyczny DN32 GW5/4" | 5/4" |

2. SZCZEGÓŁY WYKONANIA ELEMENTÓW FILTRA

| L.p. | Nazwa | Materiał | [mm] | | | | | | | | | |
|------|------------------|----------------------------------|--------------|----------|------------------------|----|----|-----|-----|-----|-----|--|
| | | | Model | Gwint | KV [m ² /h] | A | B | C | D | SW1 | SW2 | |
| 1 | Korpus | Mosiądz CW617N | | | | | | | | | | |
| 2 | Pokrywa korpusu | Mosiądz CW614N | | | | | | | | | | |
| 3 | Filtr osadnikowy | Stal nierdzewna AISI304 | DN 25 GW1" | 1" BSP | 9,3 | 87 | 45 | 130 | 91 | 22 | 38 | |
| 4 | Magnes neodymowy | NeFeB REN35H + osłona plastikowa | DN 32 GW5/4" | 5/4" BSP | 16 | 96 | 50 | 122 | 105 | 22 | 48 | |
| 5 | Zawór spustowy | Mosiądz + różne | | | | | | | | | | |
| 6 | Uszczelka | Fibra | | | | | | | | | | |



3. PARAMETRY TECHNICZNE

| Parametr | Wartość |
|-----------------------------------|--|
| Magnes | 12 000 Gaussów |
| Siatka filtrująca | 650 mikronów |
| Odległość pomiędzy oczkami filtra | 1,5 mm |
| Zakres temperatury pracy | - 10 °C ÷ + 80 °C (korpus 150 °C) |
| Maksymalne ciśnienie robocze | 10 bar (korpus 20 bar) |
| Rodzaj medium | Woda i glikol (maks. stężenie glikolu - 50%) |
| Gwinty | Znormalizowane ISO 228/1 |
| Kierunek przepływu | Zgodnie ze strzałką na korpusie filtra |

4. MONTAŻ URZĄDZENIA

- 1) Upewnić się, filtr skośny z magnesem nie został uszkodzony podczas transportu,
- 2) Przed i za filtrem powinno zamontować się zawory odcinające,
- 3) Sprawdzić czy urządzenie grzewcze jest wyłączone oraz czy temperatura wody w instalacji równa jest temperaturze otoczenia. Przed wykonaniem jakiegokolwiek kontroli, czyszczeniem czy konserwacją, wyłączyć urządzenie grzewcze, zamknąć zawór odcinający i poczekać aż czynnik grzewczy ostygnie,
- 4) Filtr magnetyczny musi zostać zamontowany na powrocie centralnego ogrzewania,
- 5) Filtr magnetyczny powinien być zamontowany w pozycji poziomej lub pionowej,
- 6) Zaleca się montaż filtra w taki sposób, aby był on widoczny i łatwo dostępny w celach konserwacji,
- 7) Połączenia pomiędzy urządzeniem a instalacją powinny zostać wykonane przy pomocy odpowiednich narzędzi. Moment dokręcania musi być na tyle dokładny, aby połączenia były szczelne, a dokręcanie nie uszkodziło urządzenia lub kształtek połączeniowych,
- 8) Po zakończeniu montażu, należy przeprowadzić kontrolę szczelności wg standardów określonych w stosownej ustawie.



UWAGA

HEWALEX Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością Spółka komandytowa nie ponosi odpowiedzialności w przypadku uszkodzeń urządzenia lub instalacji, a także wypadków, które spowodowane zostały nieprawidłowym montażem, niezgodnym z instrukcją montażu, katalogiem lub wytycznymi producenta i dystrybutora.

5. KONSERWACJA

Filtr magnetyczny został zaprojektowany nie tylko, aby spełniał swoją rolę efektywnej filtracji i osłony urządzeń grzewczych, lecz także aby był szybki i łatwy w czyszczeniu.

Wystarczy zaledwie kilka kroków, aby w pełni przywrócić pełną efektywność zaworu bez potrzeby wyłączenia instalacji.

Zaleca się cyklicznie sprawdzać stan filtra. Szczególnie ważnym jest sprawdzenie i wyczyszczenie urządzenia **miesiąc po jego montażu**.

Częstotliwość konserwacji separatora zależy od typu instalacji grzewczej.

Zaleca się przeprowadzić czynności konserwacyjne **przynajmniej raz do roku**, najlepiej przed uruchomieniem urządzenia grzewczego na sezon grzewczy.

- Urządzenie nie wymaga wyłączenia instalacji grzewczej w celach konserwacyjnych,
- Należy przygotować odpowiednie naczynie pod filtrem, aby zebrać wodę zgromadzoną w komorze filtracyjnej. **UWAŻAĆ** na gorącą wodę,
- Zamknąć zawór odcinający zlokalizowany za filtrem,
- Otworzyć zawór spustowy zintegrowany z filtrem,
- Przepłukać filtr. Podczas płukania określić, czy woda wyciekająca z filtra jest już czysta,
- Zamknąć zawór spustowy i otworzyć zawór odcinający za filtrem.

W celu dokładnego wyczyszczenia filtra i magnesu należy zastosować się do poniższych zaleceń:

- 1) Należy zamknąć zawory odcinające, umieszczone przed i za filtrem, a następnie odkręcić pokrywę filtra przy pomocy odpowiedniego klucza.
- 2) Sprawdzić stan uszczelki, wymienić ją, jeśli jest uszkodzona.
- 3) Wyjąć filtr osadnikowy. Wyczyścić filtr bez użycia ostrych przedmiotów oraz przemyć go bieżącą wodą. Magnes również należy płukać pod bieżącą wodą.
- 4) Złożyć filtr i dokręcić pokrywę filtra. Dokręcając pokrywę używając odpowiednich narzędzi. Kontrolować moment dokręcenia połączeń gwintowanych.
- 5) Filtr skośny z magnesem traci gwarancję w przypadku, jeśli został zamontowany niezgodnie z wytycznymi lub został użyty w innym celu niż jego przeznaczenie.
- 6) Otworzyć zawory odcinające i sprawdzić, czy pokrywa filtra została szczelnie dokręcona.

6. SPECYFIKACJA PRZEDMIOTU

Filtr magnetyczny. Filtr skośny z magnesem neodymowym i zaworem spustowym, do montażu na elemencie powrotnym instalacji. Złącza gwintowane GW x GW. Korpus wykonany z CW617N mosiądzu. Uszczelki wykonane z fibry. Filtr osadnikowy wykonany ze stali nierdzewnej AISI 304. Magnes neodymowy o „mocy” (indukcji magnetycznej) 12 000 Gaussów. Zawór spustowy mosiężny. Gwinty wykonane zgodnie z MF ISO 228/1.